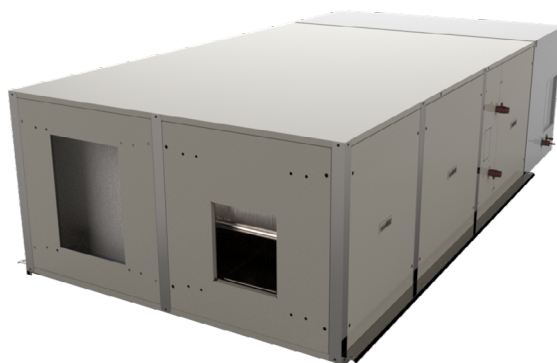


Gamme Récupérateurs HRV DX2

FICHE PRODUIT



WDC-120G/WK(A)
Télécommande
incluse

Produit certifié par:



CARACTÉRISTIQUES

Modèle	HRV-DXL-2-Xmi-D1500	HRV-DXL-2-Xmi-D2300	HRV-DXL-2-Xmi-D3100
Puissance totale (frigorigique ¹ / calorifique ²)	9,9 kW / 8,6 kW	14,2 kW / 12,2 kW	19,3 kW / 17,1 kW
Température env. en soufflage (frigorigique ¹ / calorifique ²)	15,1°C / 30°C	15,7°C / 29°C	15,6°C / 29°C
Efficacité thermique EN308 ³	73%	73%	73%
Soupape de détente	Électronique		
N° vitesses	3	3	3
Type de ventilateur	EC	EC	EC
Débit d'air nominal ⁴	1.500 m ³ /h	2.300 m ³ /h	3.100 m ³ /h
Pression sonore nominal ⁵	53 dB(A)	59 dB(A)	58 dB(A)
Pression statique utile nominale en soufflage ⁴	190 Pa	210 Pa	190 Pa
Poids installé	230 kg	250 kg	270 kg
Alimentation	230 V / 1 / 50 Hz		
Étapes de filtration (soufflage/retour) ⁴	F7 / M5	F7 / M5	F7 / M5
Gaz batterie DX	R-410A	R-410A	R-410A
Plage de travail ⁶	-5°C - 40°C		

¹ Entrée d'air dans la batterie DX : 13 °C BS 40 % RH, condensation à 40 °C.

² Entrée d'air dans la batterie DX : 28,5 °C BS 50 %, évaporation à 7 °C.

³ Selon la réglementation UE1253/2014, aux performances nominales, avec conditions de température selon EN308.

⁴ Y compris filtres.

⁵ Niveau de pression sonore à 1 m de l'unité entraînée et débit nominal.

⁶ Unité std.

CONNEXIONS FRIGORIFIQUES

Ø Tube	Couple de serrage	Épaisseur de tube
Ø9,52 (3/8")	20 - 25 N·m	0,8 mm
Ø15,88 (5/8")	54 - 75 N·m	0,8 mm

NOTES:

(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.

(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

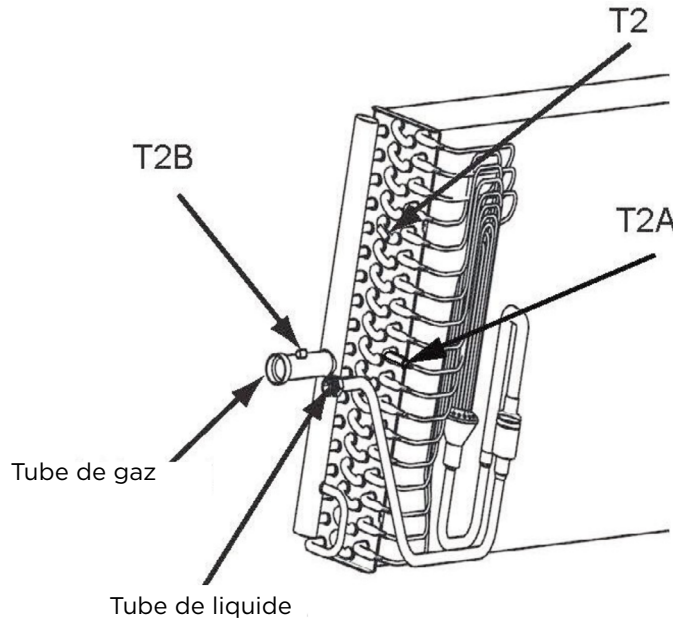
T1 : Est le capteur de température d'air à l'arrivée de l'AHU (unité de traitement d'air). Il doit être installé à l'arrivée d'air de l'AHU.

T2A : Est le capteur de température d'arrivée de l'évaporateur de l'AHU. Il doit être installé sur le tube d'arrivée de l'évaporateur.

T2 : Est le capteur de température intermédiaire de l'évaporateur de l'AHU. Il doit être installé sur le tube intermédiaire de l'évaporateur.

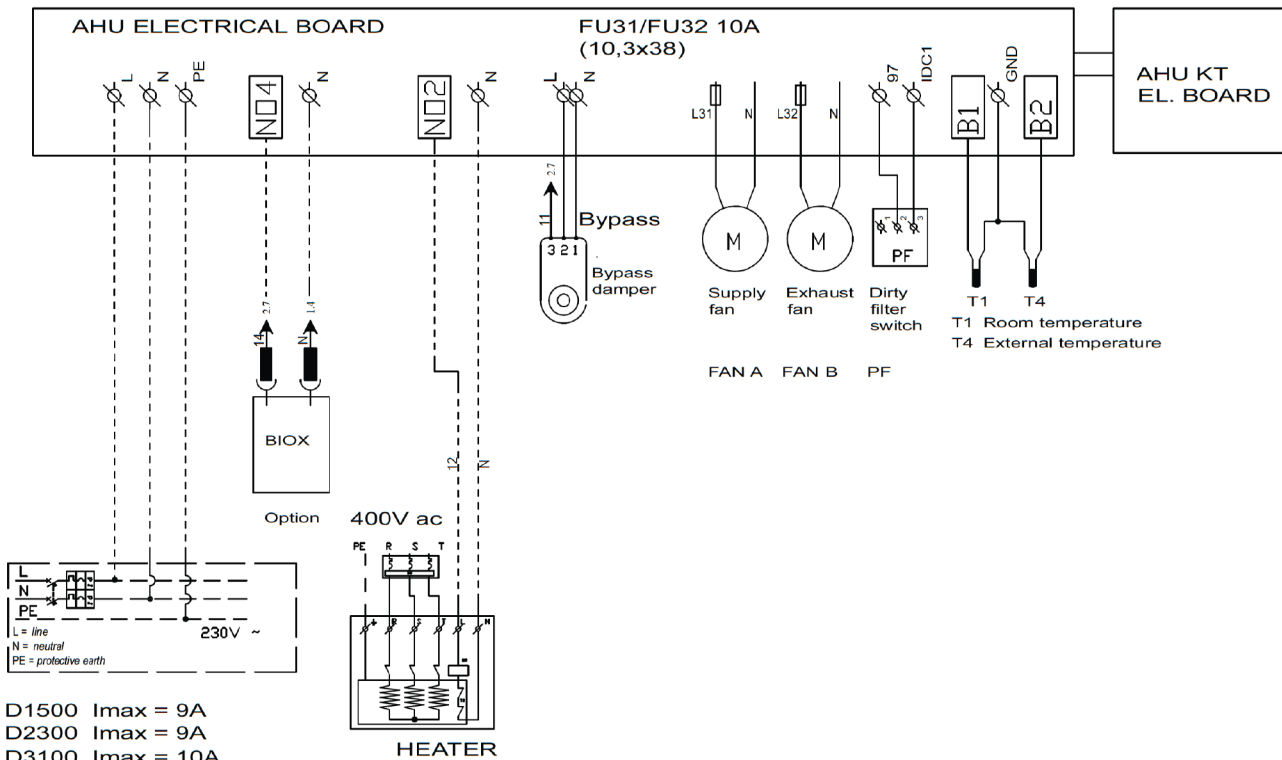
T2B : Est le capteur de sortie de l'évaporateur de l'AHU. Il doit être installé sur le tube de sortie de l'évaporateur.

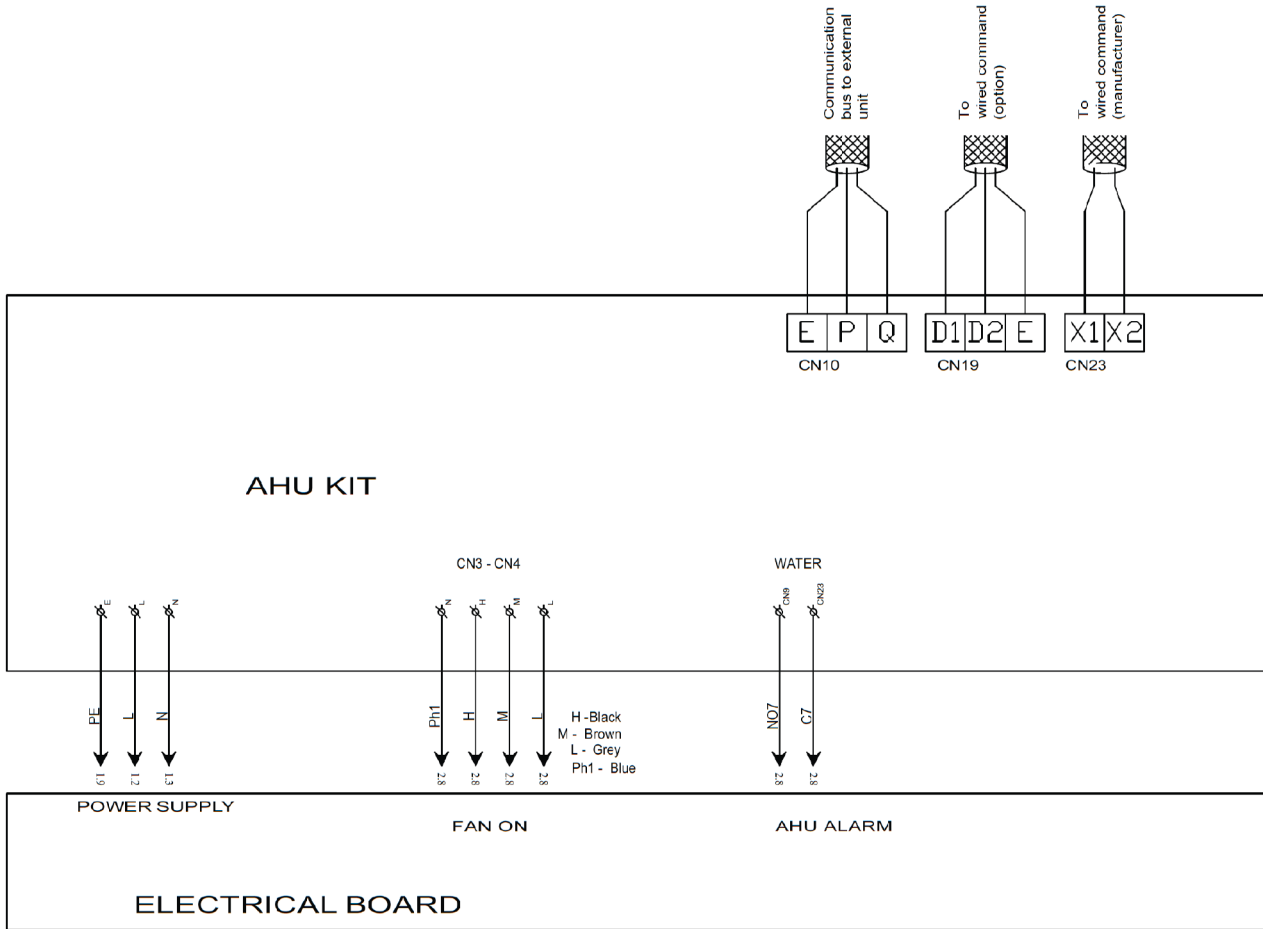
TA : Est le capteur de température de l'air sortant et n'a donc pas besoin d'être installé si la commande de la température de l'air sortant n'est pas sélectionnée.



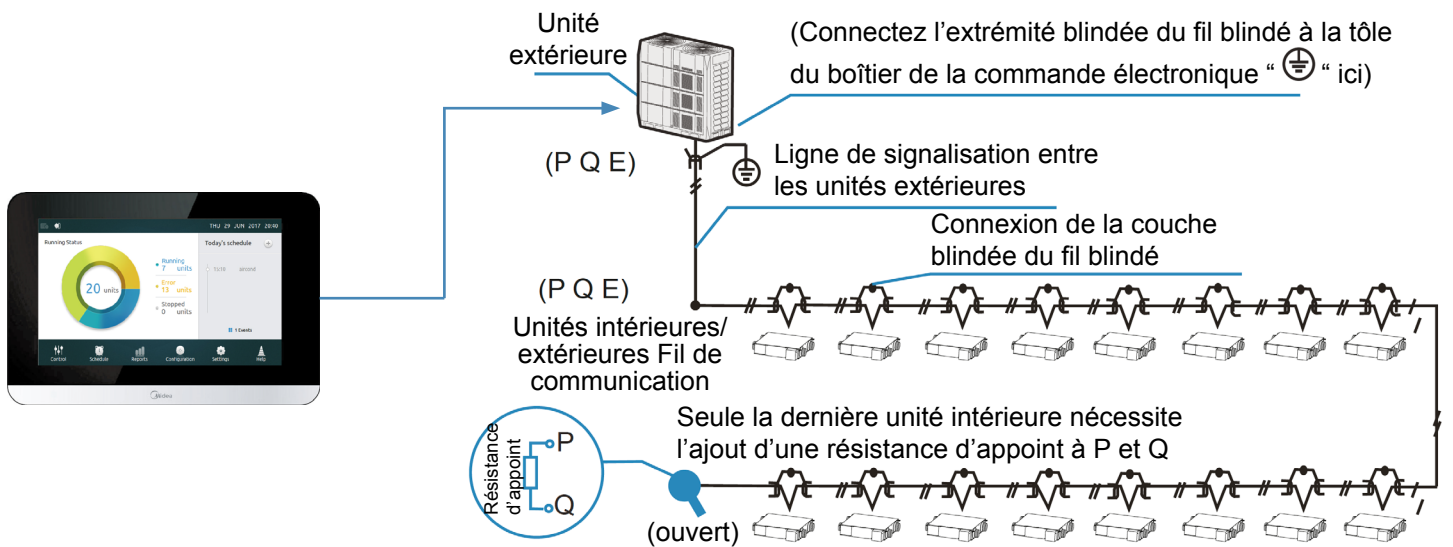
CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

LINEA ALIMENTAZIONE: PREDISPORRE A MONTE UNA ADEGUATA PROTEZIONE
 CON INTERRUITTORE MAGNETOTERMICO DIFFERENZIALE / POWERLINE: PROVIDE A
 PROPER SAFETY DEVICES EQUIPPED WITH DIFFERENTIAL MAGNETOTHERMAL SWITCH



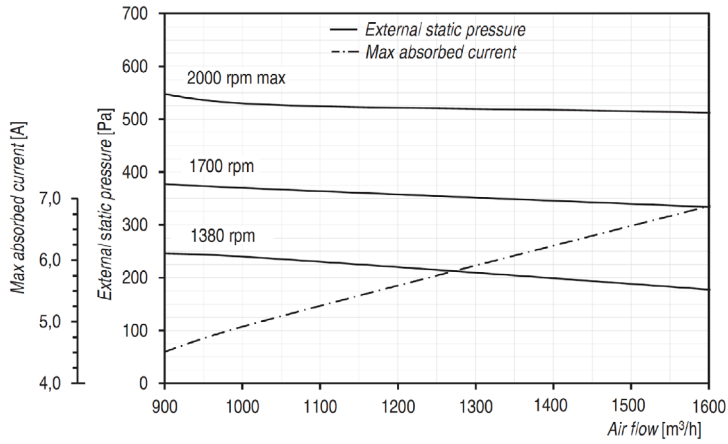


CONNEXIONS AU TÉLÉCOMMANDE CENTRALISÉ VRF

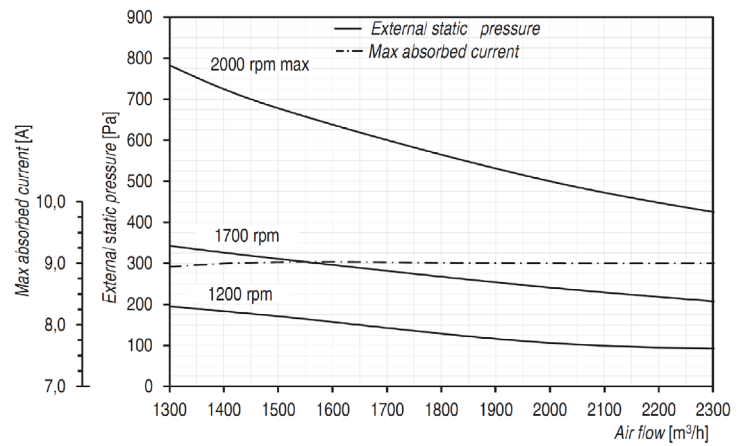


PRESTATIONS VENTILATEUR SOUFFLAGE

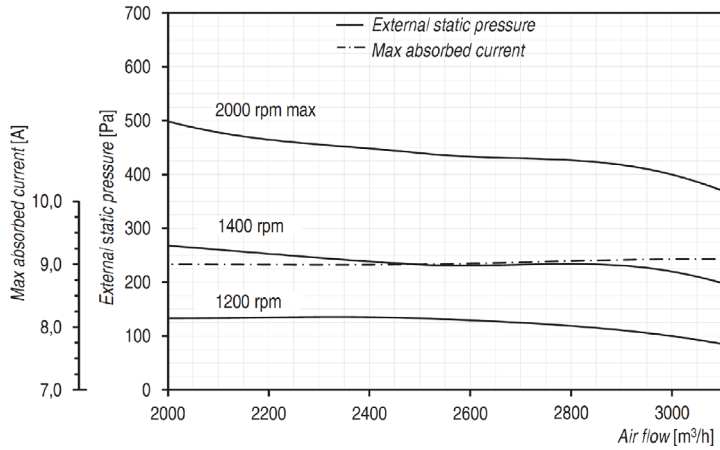
HRV-DXL-2-Xmi-D1500



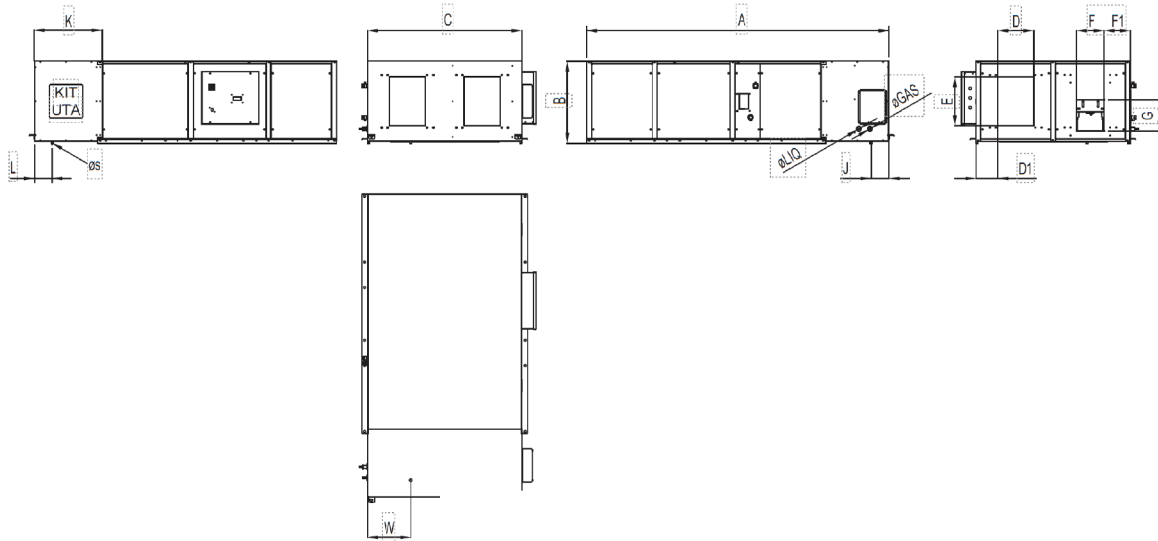
HRV-DXL-2-Xmi-D2300



HRV-DXL-2-Xmi-D3100



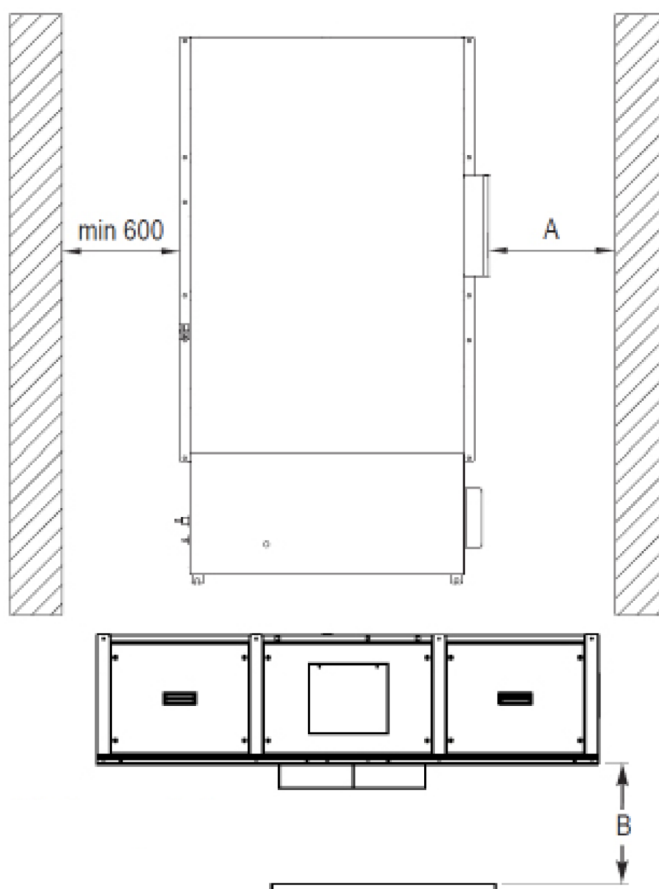
DIMENSIONS



Modèle	A	B	C	D	D1	E	F	F1	G	LIQ	GAS	L	ØS	K	J	W
HRV-DXL-2-Xmi-D1500	2535	670	1290	300	185	410	230	220	260	Ø12	Ø28	150	1/2"	570	160	360
HRV-DXL-2-Xmi-D2300	2535	670	1290	500	185	410	330	220	290	Ø16	Ø28	150	1/2"	570	160	360
HRV-DXL-2-Xmi-D3100	2635	670	1400	400	160	510	330	195	285	Ø22	Ø28	150	1/2"	570	160	360

INSTALLATION

* Unité pour installation intérieure



Modèle	A (mm)	B (mm)
HRV-DXL-2-Xmi-D1500	550	450
HRV-DXL-2-Xmi-D2300	650	500
HRV-DXL-2-Xmi-D3100	700	550