

Cassette 840x840

4 Tubes

FICHE PRODUIT



RM12F
Télécommande
recommandée

Produit certifié par:

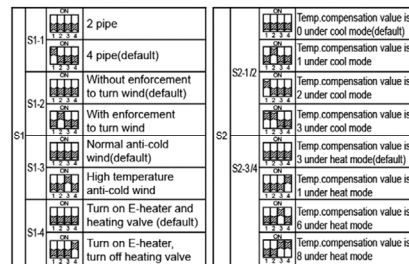
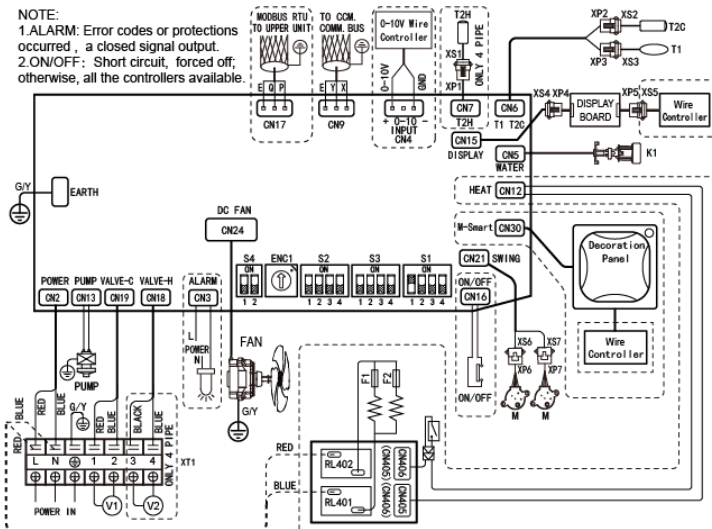


CARACTÉRISTIQUES

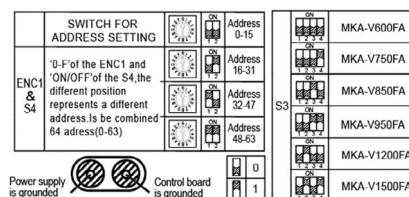
Modèle	MKA-V600FA (V2)	MKA-V950FA (V2)	MKA-V1500FA (V2)
Puissance frigorifique B/H	3,64 / 4,96 kW	4,28 / 5,31 kW	5,84 / 8,04 kW
Puissance calorifique B/H	4,61 / 6,15 kW	5,44 / 6,74 kW	7,51 / 9,93 kW
Consommation B/H	30 / 62 W	43 / 90 W	49 / 139 W
Débit d'air bas/moy/haut	783/997/1.184 m ³ /h	1.096/1.297/1.708 m ³ /h	1.285/1.421/1.642 m ³ /h
Débit d'eau frigorifique H	0,63 / 0,85 m ³ /h	0,73 / 0,91 m ³ /h	1,00 / 1,39 m ³ /h
Débit d'eau calorifique H	0,40 / 0,53 m ³ /h	0,46 / 0,58 m ³ /h	0,65 / 0,85 m ³ /h
Perte charge évaporateur frig. B/H	8,10 / 14,80 kPa	10,90 / 16,40 kPa	17,70 / 33,00 kPa
Perte charge évaporateur cal. B/H	14,50 / 25,30 kPa	23,50 / 34 kPa	27 / 48,70 kPa
Connexions hydrauliques froid	Ø3/4"	Ø3/4"	Ø3/4"
Connexions hydrauliques chaud	Ø1/2"	Ø1/2"	Ø1/2"
Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz		
Câble alimentation	(2+T)x2,50 mm ²		

SCHÉMA CONNEXION

NOTE:
1.ALARM: Error codes or protections occurred, a closed signal output.
2.ON/OFF: Short circuit, forced off, otherwise, all the controllers available.



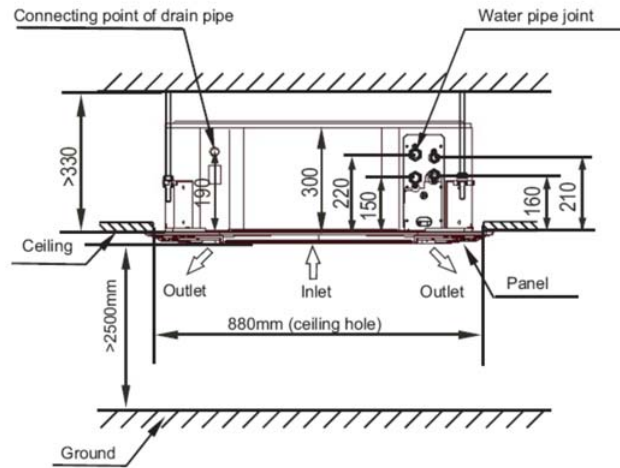
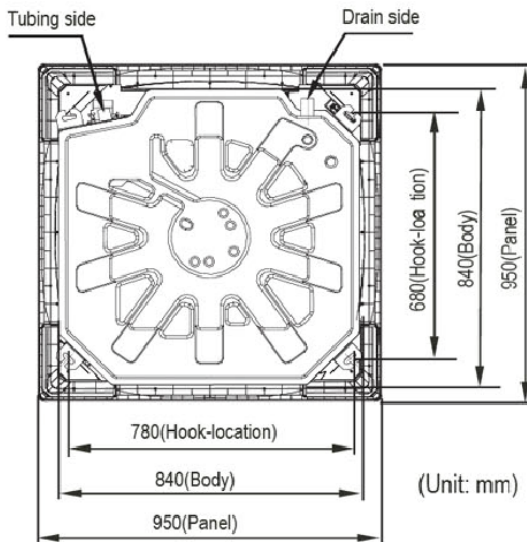
CODE	DESCRIPTION
CN1-30	P.C BOARD SOCKETS
K1	WATER LEVEL SWITCH
DC FAN	INDOOR DC FAN MOTOR
M	SWING MOTOR
PUMP	PUMP MOTOR
T1	ROOM TEMPERATURE
T2C/T2H	PIPE TEMPERATURE
XP1-7	CONNECTORS
XS1-7	CONNECTORS
XT1	7-WAY TERMINAL



NOTES:
(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.
(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

DIMENSIONS ET POIDS UNITÉ INTÉRIEURE

Modèle	Largeur	Hauteur	Profondeur	Poids
MKA-V600FA (V2)	840 mm	230 mm	840 mm	27 kg
MKA-V950FA (V2)				30 kg
MKA-V1500FA (V2)				30 kg



DIMENSIONS ET POIDS FAÇADE

Modèle	Largeur	Hauteur	Profondeur	Poids
T-MBQ4-01E(S)	950 mm	55 mm	950 mm	6 kg

