

# Deshumidificateur DN12

## FICHE PRODUIT



Produit certifié par:

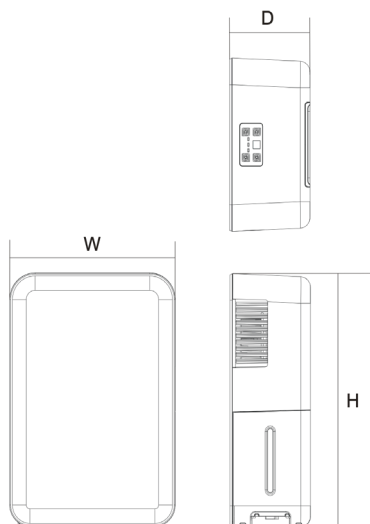


### CARACTÉRISTIQUES

Modèle	MDDN-12DEN7-QA3-C
Capacité de déshumidification	12 L/jour
Consommation	250 W
Débit d'air	118 m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	43 dB(A)
Capacité réservoir	2,10 L
Alimentation	220-240 V / 1 f / 50 Hz
Plage de travail	30 - 80 %
Zone de travail recommandée	15 m <sup>2</sup>

### DIMENSIONS ET POIDS

Modèle	Poids	W	H	D
MDDN-12DEN7-QA3-C	11,20 kg	320 mm	420 mm	215 mm



NOTES:  
(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.  
(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.